

(TARI - UTENZE DOMESTICHE)

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETA' (Ai sensi dell'art. 47 del D.P.R. 445/2000)

Il/La sottoscritto \_\_\_\_\_  
nato a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_  
residente a \_\_\_\_\_ Via \_\_\_\_\_  
codice fiscale \_\_\_\_\_ Tel. \_\_\_\_\_  
email \_\_\_\_\_

1) Contribuente, ai fini TARI, nel Comune di Trecastelli, per l'utenza riferita all' immobile ubicato/i in  
Via/Piazza \_\_\_\_\_ N. \_\_\_\_\_;

Al fine di ottenere le agevolazioni di cui all'art. 23 del Regolamento TARI del Comune di Trecastelli  
(approvato con delibera di C.C. n. 41 del 29/06/2021 e successive modifiche ed integrazioni)

**DICHIARA**

- Che il valore ISEE, rilasciato nell'anno 2026, del proprio nucleo familiare è pari ad Euro  
\_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_);
- Che il numero dei componenti residenti nell'abitazione di cui al suddetto punto 1, alla data del 31/12/2025 (anno precedente all'anno d'imposta 2026), sono stati pari a n. \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_);
- Che è in regola con il pagamento della Tassa Rifiuti o ha sottoscritto un piano di rateizzazione e sta rispettando le scadenze di pagamento

Dichiara, infine, di essere informato ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 13 del D. Lgs 30 giugno 2003 n° 196, che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

\_\_\_\_\_, li \_\_\_\_\_

Il Dichiarante

Allegati: ISEE (Indicatore della Situazione Economica Equivalente)

Nota:

- Ai sensi e per gli effetti dell'art. 38, D.P.R. 445 del 28.12.2000 e s.m.i., la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta o inviata insieme alla fotocopia, non autenticata di un documento di identità del dichiarante, all'ufficio competente via fax, tramite un incaricato, oppure a mezzo posta.